

^{特集}フォーカス26

フォーカス 26 <第9回>:成果事例クローズアップ(早稲田大学カスタムナノ造形・デバイス評価支援事業) ナノサイズ構造を有したプラズモンアンテナ型有機分子センサの作製検討

富士通クオリティ・ラボ(株)片岡祐治,高須良三,伊藤亮治,早稲田大学・理工学術院 柳沢雅広 早稲田大学・ナノテクノロジー研究所 齋藤美紀子,竹内輝明,由比藤勇,加藤邦男,野崎義人









図1 (左から)富士通クオリティ・ラボ(株) 片岡,高須,伊藤,早稲田大学・理工学術院 柳沢



図2 ナノテクノロジー研究所前での支援に携わった支援要員集合写真

1. はじめに

トルエンやキシレンなどの有機物からなる揮発性有機 化合物(VOC)は、浮遊粒子状物質(SPM)や光化学オ キシダントの原因であることから、環境基準が定められ て規制が実施されている.近年、OA機器、家電などの電 子機器においてもVOCの規制が強まっている.これは電 子機器は密閉された室内で使用することが多いことから、 微量でもシックハウス症などの健康障害を生じる可能性 が大きくなっているためである.大気汚染防止法におけ るVOCの排出基準は数百 ppmのレベルと比較的濃度が 高いので、その検出法として、水素炎イオン化検出器(FID) や触媒酸化-非分散型赤外線分析計(NDIR)などが用い られている.しかし電子機器のような室内での環境基準 ではシックハウスの対象基準が適用され ppb レベルの低

*問い合わせ:

早稲田大学カスタムナノ造形・デバイス評価支援事業 〒 162-0041 東京都新宿区早稲田鶴巻町 513 早稲田大学研究開発センター 120-5 号館 電話:03-5286-9068 E-mail: amura@waseda.jp 濃度での検出が必要とされるため、前記の方法では測定 は難しく現在ガスクロマトグラフィー質量分析法(GC/ MS)が用いられている.しかしガス捕集や分析費用に手 間と多額の費用がかかる.そこで、簡便かつ低コストで ppbレベルの微量有機ガス成分検出が可能な方法が熱望 されていた.本研究ではこの VOC センサとして、表面プ ラズモン共鳴を有するナノ構造分子センサの作製に関す る支援を早稲田大学・ナノテクノロジー研究所に依頼し、 電子線描画(EB 描画)法とナノインプリント法を用い開 発を進めた.図1と図2に支援依頼元と支援に携わった メンバーの写真を示す.

2. 早稲田大学・ナノテクノロジー研究所 (NTRC)の紹介

当研究所は旧早稲田実業高校の建屋を改装し,2つのク リーンルーム,化学実験室,事務所として使用されている. 図3は建屋の外観であり,図4には各実験室を示す.表 1には主な支援用装置を示す.これらの装置を使用し,ナ ノレベル精密めっき技術支援,ナノ/マイクロ加工技術 支援,デバイス素構造形成支援を軸とし,各種支援を行っ



図 3 NTRC 建屋の外観

表1 NTRC の主な装置

主要な装置	
-------	--

電子線描画装置	最小線幅10nmのパターン描画
光リソグラフィ装置	フォトマスクを用いたパターン転写
ディープドライエッチング装置	高レート、高アスペクト比でのSiエッチング
精密めっき装置	組成および膜厚が均一なめっき膜の形成
プラズマCVD装置	SiO2等のシリコン系薄膜の形成
スパッタ装置	金属薄膜の形成
ホットエンボス装置	金型を用いた微細形状の転写
収束イオンビーム加工装置	収束Gaイオンを用いたマスクレスの表面加工
CMP研磨装置	表面平坦化,各種金属の埋込み構造の形成
走査型電子顕微鏡	微細構造観察および元素マッピング



図4 各実験室

ている. これまでの代表的支援例としては「めっきプロ セスを用いた平坦ナノギャップ電極の作製および有機分 子ワイヤの電気特性評価」,「温感性ハイドロゲルによる セルソータマイクロチップの試作」,「カーボンナノエレ クトロニクスのための微細ビア配線の研究」等が挙げら れる.

3. ナノ構造分子センサについて

このセンサは,図5に示すように同心円形状の凹凸構 造を有し,深さ100nm,ピッチが300-700nm,中心部 が表面プラズモンの強電界部となるように設計されてい る.この構造を用いると、ラマン分光法により特定の波 長の光を入射したときに中心部でラマン散乱光が増強さ れる.このような表面増強ラマン散乱(surface-enhanced Raman scattering, SERS)[1][2]は金、銀などのナノ粒子 を用いた場合の報告例もある[3][4][5][6].SERSは、ポリ マーや有機材料、生体物質、ガラス、半導体など物質を 選ばず高い感度でセンシングや評価、同定を行える等の 特徴を有しており、種々の分野で検討されている[7][8][9] [10].本研究で開発したセンサは、特定の箇所で SERS が 発現するよう構成されている.図5では金属膜として Ag



図5 ナノ構造分子センサの構造



図8 ナノ構造分子センサの製造方法の一例

の場合が示されている.

表面プラズモンは、光を金属に当てた時に金属中の自 由電子が振動し、波として金属の表面を伝わっていく現 象であり、図6に示すように光などの外部電場の影響を 受け、自由電子が振動し、分極する.この分極現象はナ ノ粒子あるいはナノ構造に局在し、局在プラズモンと呼 ばれ、この局在部では電界強度が大きくなる.図7には 計算で求めた電界強度分布を示す.中心部に収束した表 面プラズモンによる電界強度によりラマン散乱光が増強 される.ラマン散乱光強度はこの電界強度の4乗に比例 することから微量の分子の検出を可能とするとともに、 図5に示すようなナノ構造を有したセンサを用いること により特定の箇所での検出が可能となる.

4. ナノ構造分子センサ作製方法

図5に示すナノ構造分子センサを作製するに際し,Hg のI線(365nm)やArFエキシマーレーザー(193nm) などの紫外光を使ったリソグラフィや電子線描画装置を 用いたパターン作製が考えられる.しかし,これらの装 置を用い,1個1個の素子を作製することは、多くの時 間を費やすことからコスト高となる.また、図8のナノ 構造作製プロセスに示すように描画パターン形成後にた とえば金属膜として Ag 膜を形成後,有機溶剤でレジスト を除去後にナノ構造分子センサの完成となるプロセスの 場合,有機溶剤の除去において側壁の Ag とレジストが化 合物を生成し、次の有機溶剤除去工程での除去が完全で はないという問題が生じる.この残渣物はラマン分光の 測定時のセンシングを妨害するため、表面には有機物や 炭素などがないことが必要となる.

一方,ナノ構造を作製する方法として近年ナノインプ リント法を用いることが提案されている.これは図9に 示すように電子線描画法を用い,ナノインプリント用型 を作製し,その型を用い,UV照射により樹脂を硬化させ, ナノ構造体を作製する.ここで1個の型を作製すること によりその後はその型を用い,多くのナノ構造を有した



図 10 検討を行ったナノ構造分子センサの作製方法

基板作製が可能であり、センサが大量、短時間で作製で きる.

今回は協同インターナショナル(株)の協力を得て, ナノインプリント法を用い,ナノ構造分子センサの作製 を行った.図10にその概略工程図を示す.Si基板を用い 電子線描画法とドライエッチング法によりナノ構造を有 するSiの型を作製し,その型からpoly-dimethylsiloxane (PDMS)にSiのナノ構造を転写した.このナノ構造を有 した PDMSを用い,Si基板上のインプリント用樹脂に押



図 11 電子線(EB) 描画装置 ELS 7500W

し付け,紫外線光により Si 基板上のインプリント用樹脂 を硬化させる.その後表面に Ag 系の膜を形成し,ナノ構 造分子センサを作製した.図11にはナノ構造を作製する ために用いた電子線描画装置の外観写真を示す.

5. 作製したナノ構造分子センサ

図12に電子線描画法を用いて作製したレジストパター ン形状を示す. ラマン分光評価において種々の波長を用 いることを考え、同心円のピッチを変化させた形状の ものを作製した.図12に示されたレジストパターン上 に Cr 膜を蒸着法により 30nm 形成し、レジスト除去後 Cr 膜をマスクとし、反応性イオンエッチング (Reactive Ion Etching; RIE) 法により Si のエッチングを行った.図 13 に加工処理後の Si ナノ構造の外観を示す. (a) は FE-SEM 像を示し,(b) は 45 度傾斜の FIB-SIM 像を示す. 若干残渣物が観測されているが、プロセス改良により修 復可能であると考えている.図13に示された型を用い, 図10に示したナノインプリント法により作製したナノ構 造分子センサの外観を図14に示す. (a)は FE-SEM 像, (b) は FIB-SIM 像を示す.表面は Ag 膜が形成されている.図 13のSi型で観測された残渣物が若干観測されたが図12 に示した初期のナノパターンを作製できることを確認し た.



図 15 シスタミン構造



図 16 ナノ構造分子センサのラマン光強度像







入射光とラマン散乱光とのエネルギー差は、分子の電 子準位、振動準位、回転準位に対応しているので、分子 に固有の値を持っている.この為、ラマン散乱分光法は 物質の同定に用いられている.図15に示すように本ナノ 構造分子センサを用い Ag 膜上にシスタミンを固定した場 合の測定結果を図 16 と図 17 に示す. 図 16 のラマン強 度像からセンサ中心部の発光強度が高くなっており,ま た,図 17 のラマン散乱分光評価からシスタミンの各成 分に帰属するラマンシフトピークを検出できることを確 認している [8]. 今後はこのナノ構造分子センサを用い, ppm 濃度以下の揮発性有機物質のセンシングを確認して いく予定である.





(a) FE-SEM 像

 $2 \, \mu m$

2μm (a)FE-SEM 像 (b) FIB-SIM 像 45度傾斜

図 13 加工処理後の Si ナノ構造(インプリント工程の型)





(b) FIB-SIM 像



7.まとめ

早稲田大学・ナノテクノロジー研究所内装置とナノ構 造作製技術を用い、ナノ構造を有する環境分子センサの 作製を行った.電子線描画法とナノインプリント法を用 い作製した Si のナノ構造体は、矩形性の良好なナノ構造 体であることを確認した.さらにこのナノ構造を有した Si を型とし、量産に適するナノインプリント法を用いて ナノ構造分子センサを作製することができた.

参考文献

[1] 末高 治," 表面赤外およびラマン分光"(アイピーシー, 第6章, 1990).

[2] M. Moskovites, Rev. Mod. Phys. 57, 783 (1985).

[3] S. Nie and S.R. Emory, Science 275, 1102 (1997).

[4] A. Girlando, M. R. Philpott, D. Heitmannn, J. D. Swalen and R. Santo, J. Chem. Phys. 72, 5187 (1980).

[5] M. I. Stockman, L. N. Pandey and T. F. George: Phys.

Rev. B 53, 2183 (1996).

[6] V. P. Safonov, V. M. Shalaev, V.A. Markel, Y. E. Danilova, N. N. Lepeshkin, W. Kim, S. G. Rautian and R. L. Armstrong: Phys. Rev. Lett. 80, 1102 (1998).

[7] J. Fujikata, T. Ishi, H. Yokota, K. Kato, M. Yanagisawa, M. Nakada, K. Ishihara, K. Ohashi, T. Thio and R.A. Linke: Trans. Magn. Soc. Jpn. 4, 255 (2004).

[8] M. Yanagisawa, N. Shimamoto, T. Nakanishi, M. Saito, and T. Osaka, Organic Molecular Sensorwith Plasmon Antenna, ECS Transactions, 16, 397 (2008).

[9] M. Yanagisawa, N. Shimamoto, T. Aida, M. Saito, K. Kato, M. Suzuki, T. Osaka, and N. Ohtake,"Enhanced RAMAN Spectroscopic Analysis of Ultra-thin Plasma CVD Diamond-like Carbon Films Using Molecular Sensor with Plasmon Antenna, Proc. MIPE2009, 18 June, (2009).

[10] 柳沢雅広, 齋藤美紀子, 和田恭雄, 大橋啓之, 中山景次, 表面科学, 26, 532 (2005)

(早稲田大学・ナノテクノロジー研究所 齋藤美紀子)