





# DNA をチャネルとする Si 半導体 MOSFET ~ DNA のメモリ機能を発見~

兵庫県立大学 松尾 直人, 部家 彰, 山名 一成, 高田 忠雄 広島大学 佐藤 旦, 福山 正隆, 横山 新



(左から) 兵庫県立大学 松尾 直人, 部家 彰, 山名 一成, 高田 忠雄



(左から) 広島大学 佐藤 旦,福山 正隆,横山 新



CMOS(Complementary Metal-Oxide- Semiconductor) 回路の作製は,従来トップダウン手法で行われてきた. しかし,デバイスの微細化が進むに従い,その作製が困 難になってきている.近年では,ULSI(Ultra-Large Scale IC)の集積度が 1.5~2年で約2倍というムーアの法 則(Moore's Law)がもはや成立しない段階に到達してい る.CMOSのゲート長が22nm世代においては,Siに代 わる材料の出現が期待されている[1].DNA(Deoxyribo Nucleic Acid)は,導電性を持ち,かつ自己組織化によっ てナノ構造体を形成する特徴があることから[2],カー ボンナノチューブ[3]やグラフェン[4]と同様にBeyond CMOSの材料として期待されている.DNA をチャネルと する MOSFET(Field Effect Transistor)においても,無機 半導体と同様にゲート電圧を変化させることでトランジ スタ特性を示すことが知られている[5][6].本研究では, DNA メモリー FET を作製し, DNA/SiO<sub>2</sub>/Si 構造における キャリア挙動について調査した.図1に作製した DNA メ モリー FET の概略構造を示す.



DNA メモリ FET の作製工程を図2に示す.図2(a)「DNA メモリ FET の作製工程(Si 細線の作製)」についてはナノ テクノロジープラットフォーム事業を利用して広島大学 で実施した.図2(b)「DNA メモリ FET の作製工程(DNA の作製と基板への固定)については兵庫県立大学におい て実施した.

#### 2.1 SOI (Silicon on Insulator) 基板の Si 層薄膜化

熱酸化と希フッ酸(2.5%HF)処理を繰り返し、初期Si層350nmを60nmまで薄層化した.熱酸化は、

H<sub>2</sub>:O<sub>2</sub>=3:3slm, 1000℃, 160分の条件で行い, 1回の処 理で730nmの酸化膜を形成した.次に, この熱酸化 SiO<sub>2</sub> 膜を 2.5%HF で処理し, SiO<sub>2</sub> 膜が完全に除去され基板表 面が撥水性を示すまでエッチングする. これを繰り返し た.

### 2.2 Si アイランド形成

長さ 100 μ m, 幅 120nm の細線を形成させた試料に 対し,マスクレス露光装置 (DL-1000 ナノシステムソ リューションズ) によりリソグラフィーを行い (露光量: 150mJ/cm<sup>2</sup>), エッチング装置 (CDE SiN 用)を用いて Si アイランドの形成を行った(選択ガス種:CF<sub>4</sub>, O<sub>2</sub>). ここで, 先に形成した細線がチャネル長となる Si アイランドが完 成する. Si アイランドは 100  $\mu$  m × 20  $\mu$  m の大きめの パターンであるため, リソグラフィーやエッチングに厳 しい条件が発生しない. そのため,細かい条件出しは細 線形成に絞り,後に Si アイランドを形成するプロセスを 選択した. 図 3 に形成した Si アイランドの光学顕微鏡写 真を示す.素子分離も確認され, 100  $\mu$  m × 20  $\mu$  m の Si の中心に細線が存在する Si アイランドの形成に成功し た.



図 2 (a) DNA メモリ FET の作製工程 (Si 細線の作製)



図 2(b) DNA メモリ FET の作製工程(DNA の作製と基板への固定)







DNA は 400 ベースペア (bp) (136nm) の長鎖 SH-DNA-SH を使用する. その接続にはナノメーターオーダー の間隔を持つ領域が必要となる. そこで, SOI (Silicon on Insulator) 基板を使用し,幅 120nm を狙ったリソグ ラフィーおよびエッチングを試みた. その Si 細線は, 電 子ビーム露光装置(日立 HL700)とエッチング装置(RIE コンタクト用)を用い幅 120nm,長さ 100 µ m の細線

を作製した.電子ビーム露光装置のドーズ量条件は160  $\mu$  C/cm<sup>2</sup> であり、エッチングには CF<sub>4</sub> ガスを選択した. 図4にSi細線の断面SEM画像を示す.Siの貫通が確認 された. 異方性が取れており, DNA メモリ FET 駆動に最 も重要である領域の形成が成功した. CF<sub>4</sub> ガスのみのドラ イエッチングでは、Si, SiO<sub>2</sub>、レジストの選択比は低いも のであるが、それを除けばリソグラフィー通りのエッチ ングが可能であるため、DNA メモリ FET の作製には有効 である.

#### 2.4 DNA の作製と基板への固定

幅 120nm,長さ 100  $\mu$  m の細線を作製した後,DNA は 400 ベースペア (bp) (136nm)の長鎖 SH-DNA-SH を 接続した.まず① DNA を PCR (Polymerase Chain Reaction)法により 2 本鎖を 1 本にするために 95 °C 20 秒の加熱を行った(図 2 (b)).次に②プライマーを DNA に結合するために 60 °C 20 秒のアニーリングを行ない, 最後に③ DNA ポリメラーゼを反応させ DNA を伸長させ た.DNA を基板 (Si) に固定化するためには AGE (Allyl glycidyl ether)に浸して UV 照射を行い,さらに DNA 溶 液をたらし、1 日放置して AGE と DNA を接合した.

## 2.5 ナノテクノロジープラットフォームで利用し た装置

広島大学ナノテクノロジープラットフォームで利用した装置を図5,図6,図7,図8に示した.酸化炉,マスクレス露光装置,電子ビーム露光装置,RIE酸化膜エッチング装置等である.



図9にFET チャンネル領域に DNA を作製した前後の AFM 像を示す. その前後のトレンチの幅と深さの差は各々 28.6 と 28.4nm であった.以上の結果は DNA がトレンチ 内に作製された事を示している.

図 10 にドレイン電圧(V<sub>D</sub>) に対する dI<sub>D</sub>/dV<sub>D</sub> を示す. dI<sub>D</sub>/dV<sub>D</sub> は V<sub>D</sub> が約 0.7V で最大となった. この理由は次の ように考えている. DNA のイオンポテンシャルが小さい グアニン基がホールキャリアをたびたび発生させるため である.電子をグアニン基が捕獲することにより,発生 した正孔が DNA の導電性を支配する.電子と正孔の再結 合により過剰の正孔が n<sup>+</sup>Si よりチャネルに注入される.

図 11 はゲート電極に印加したリフレッシュ電圧と I<sub>D</sub> の関係を示す.ドレイン電流の増加は -5V から -20V まで は徐々に抑制されるが -30V から -50V までは減少する. この理由は DNA 中で捕獲された電子が -30V 以上のリフ レッシュ電圧で放出されるためである.それ故,電界効 果の増幅が抑制される.このことより,DNA 中の放出レ ベルの密度が大きいと考えられる.

図 12 はリフレッシュの有無によるドレイン電流の増加 ( $\Delta$  I<sub>D</sub>) との関係を示す. -20V と -50V のリフレッシュ電 圧をゲートに 30 秒印加し測定した.  $\Delta$  I<sub>D</sub> は -20V で小さ くなり, -50V では減少した. DNA メモリ FET のリフレッ シュはゲートに印加される電圧とリフレッシュの持続の 両方の影響によることである事が判明した. リフレッシュ の持続は -20V の V<sub>c</sub> で保持特性に影響を与えるが -50V の V<sub>c</sub> では影響を与えない.



図5 酸化炉



図6 マスクレス露光装置



図7 電子線描画装置



図8 RIE 酸化膜エッチング装置

図13に I<sub>D</sub>-V<sub>D</sub>特性のヒステリシスを示す. ドレイン電 圧を双方向に印加した場合の差は 0.15V である. この現 象が DNA-FET となることを示している.

図 14 に電荷の保持と伝導のモデルを示す. グアニン 基(③で発生した又は Si 電極から AGE 膜(①) を通して 直接トンネリングによりチャンネルに注入された正孔は DNA のチャンネルにドリフト(②)により流れる. Tま たは A 基(⑥)で発生した電子はグアニン基(⑦)で捕 獲されるか AGE 膜(⑧)を通って n<sup>\*</sup>Si ドレインに到達する.



4. まとめ、今後の展望

DNA/SiO<sub>2</sub>/Si 構造におけるキャリア挙動について DNA の電荷保持特性を調べた.

- 1) 電子をグアニン基が捕獲することが電荷の保持特 性に関係する.
- 2) DNA メモリ FET はゲート印加電圧とリフレッシュ の両方より影響を受ける.
- 電子の捕獲されたエネルギーレベルはグアニン基のバンドギャップの価電帯のエッジ近傍にあり、 その密度は大きい.
- 4) I<sub>D</sub>-V<sub>D</sub>特性のヒステリシスによりメモリ機能を確認 した.

今後は DNA チャネルが 30-40nm の寸法のトランジス タを作製し評価する.ソースドレインを形成する Si 電極 の抵抗を低減する事が重要となるのであわせて検討する. この場合は,広島大学に新たに導入された超高精度電子描 画装置 (エリオニクス ELS-G100)を使用する予定である.



本研究は、文部科学省ナノテクノロジープラットフォー ム事業の支援・協力を受けて行われた.



- R. Martel, H.-S. Philip Wong, K. Chan and P. Avouris, IEEE IEDM Tech. Dig. (2001) 159-162.
- [2] K. Nagashio, T. Nishimura, K. Kita and A. Toriumi, IEEE IEDM Tech. Dig. (2009) 565-568.
- [3] International Technology Roadmap for Semiconductors (ITRS) (2010) Edition.
- [4] D. Porath, A. Bezryadin, S. de Vries, and C. Dekker: Nature 403 (2000) 635-638.
- [5] B. Xu, P. Zhang, X. Li, and N. Tao: Nano Lett. 4 (2004) 1105-1108.
- [6] S.Takagi, T.Takada, N.Matsuo, S.Yokoyama, M.Nakamura and K.Yamana. Nanoscale, 4 (2012) 1975-1977.
- [7] S. Maeno, N. Matsuo, S. Nakamura, A. Heya, T. Takada, K. Yamana, M. Fukuyama, and S. Yokoyama, IEICE Electronics Express, 11 (2014) 1-6.
- [8] S. Nakamura, N. Matsuo, K. Yamana, A. Heya, T. Takada, M. Fukuyama, and S. Yokoyama, AM-FPD (2014), 173-175.

(兵庫県立大学 松尾 直人)

