





## 液晶を用いたシリコン細線マッハツェンダー光スイッチ

産業技術総合研究所 電子光技術研究部門 渥美 裕樹,明治大学 大学院 宮崎 哲男 東京工業大学 工学院 電気電子系 / 未来産業技術研究所 宮本 恭幸



(左から)産業技術総合研究所 渥美 裕樹,明治大学 宮崎 哲男,東京工業大学 宮本 恭幸



光通信技術は,様々な変調方式・多重方式を採用する ことで大容量信号伝送を可能とし,これまで大陸間,都 市間ネットワークから FTTH まで,長距離通信を中心と して発展してきた.その一方で,インターネット利用者 数の増加,高品質コンテンツの多様化に伴い,基幹ネッ トワーク通信量は現在も増大し続けており,さらなる大 容量・低遅延・低消費電力な次世代光通信システムの開 発が期待されている[1].また,発展著しい大規模データ センターやスーパーコンピュータ内のサーバー間,通信 ボード間,さらにはチップ間といった,より短距離通信 に向けた光配線技術の研究開発,実用化も進んでいる[2]. そして,これらに共通する技術課題の一つとして挙げら れるのが,光機能デバイス,システムのチップ上集積で ある.その中で,シリコンフォトニクスは高密度光集積 を可能とする技術として注目されている.

シリコンフォトニクスはシリコンを導波路コア材料と した光配線技術である(図1).シリコンは高屈折率材料 (~3.45:波長1550nm)であり,周囲をとりまくクラッ ド材料との大きな屈折率差により,伝搬光は数百 nm 幅 のシリコン導波路コア内へ強く閉じ込められる.その結 果,半径数 µm といった微細曲げ導波路での低損失伝搬 を可能とし,高密度な光集積回路を実現できる.さらに, シリコンフォトニクスは LSI と同じシリコンを材料プラッ トフォームとしていることから,成熟した CMOS ファブ ラインを一部利用でき,光電子集積性・大量生産性に優れている.上記利点を生かし,これまで様々な機能デバイス,集積システムが開発されている.

その中で"位相制御"は、変調器、光スイッチ、可変波 長フィルタ、コヒーレントレシーバーといったシステム を構成する主要な機能デバイスの動作原理となっており、 これまでシリコンの熱光学効果、キャリアプラズマ効果 などを用いた位相制御デバイスが報告されてきた[1][3] [4][5].

一方,我々はシリコン導波路と液晶材料を組み合わせた位相制御技術の開発に取り組んでいる.シリコン導波路において面内方向に電界成分を持つ光はシリコン導波路コアに強く閉じ込められて伝搬する一方で,クラッド材料へのエバネッセント光を付随する(図2).従って,機能性を有するクラッド材料を選択することで,エバネッ



図1 シリコン細線導波路(断面 SEM)

セント光を介して様々な効果を導波特性に付加すること ができる. 我々は, 伝搬光の実効屈折率を制御すべくク ラッド層にネマティック液晶を採用した. ネマティック 液晶は大きな屈折率異方性を有する流動性分子の集合体 である. また, 分子軸の向きは外部電界で制御すること が可能であり, この特徴を生かし, ディスプレイや LCOS デバイスとして広く応用されている. そして, 光通信デ バイスに向けても小型かつ低消費電力な位相シフタとし て期待されている [6][7].

図3に我々が取り組んでいる位相シフタの模型図を示 す. SOI 基板上に形成されたシリコン導波路の上に液晶が



図2 液晶埋め込みシリコン細線導波路

載った構造となっている.外部電界を与えない時,液晶 分子はデバイス上部に集積された配向膜の効果によって 導波路伝搬方向に沿って並ぶ.一方,外部電界を与える ことで,液晶分子は電界方向に向きを変える.その結果, シリコン導波路を伝搬する光の実効屈折率が変化し,光 伝搬速度が変わることで位相制御することが可能である.

本稿では、高いパターンニング精度を有し、高性能な光・ 電子デバイス開発において実績があるナノテクノロジー プラットフォーム・微細加工プラットフォームコンソー シアム(東京工業大学)の電子線露光装置を活用させて いただき、代表的な位相制御デバイスである液晶装荷シ リコン光パススイッチを作製したのでご紹介する.



## 2.1 デバイス設計

図4に作製したマッハツェンダー型光スイッチの構成 図を示す.設計したマッハツェンダー光スイッチは、2× 2ポートの入出力構成となっており、それぞれの側に伝搬 光を分岐、及び結合する3dB方向性光結合器を有してい



図4 液晶装荷シリコン光パススイッチの模式図

る.両者間は上述の位相シフタを含む2本の対称アーム **導波路によって接続されており、位相シフタを動作させ** 片方アームの位相を制御することで, 出口側方向性結合 器での位相干渉を通じて光信号の出力ポートを切り替え る.シリコン導波路の寸法は高さ 220nm,幅 430nm で あり, 導波路曲げ半径は 50µm とした. 3dB 方向性結合 器は波長 1550nm で動作すべく導波路間ギャップ,及び 結合器長はそれぞれ 330nm, 50µm とした. デバイスは 全面液晶で覆われており, その上に位相シフタ導波路方 向にラビングされた配向膜付き石英基板が集積されてい る. 位相シフタ部では電極配線の取り回しのレイアウト 制限からループバック導波路構造を導入した. この構造 により, デバイスの外側に両電極を形成することができ, 光導波路と電気配線の交差を避けることができる. 位相 シフタ部での導波路幅は 330nm および 300nm となるよ う設計した. このように両者の導波路幅をずらすことで 両導波路間の実効屈折率に差が生じ、ループバック伝搬 時の導波路間光結合を避けることができる.また,位相 シフタ部のシリコン導波路幅を狭くすることで、液晶ク ラッド層への光染み出しが増え、より高効率な位相制御 が可能となる. ループバック導波路の並行領域の長さお よびギャップ幅はそれぞれ 300µm, 2µm とし, 電極の ギャップ間隔は 10µm とした.

## 2.2 デバイス作製

設計されたデバイスを以下の方法で作製した.

BOX 層 3µm, トップ Si 層 220nm の SOI 基板に対して, 電子線ポジレジストである ZEP-520A(日本ゼオン製)を 塗布し,電子線描画装置 JBX-6000FS 及び JBX-6300FS (日本電子製)を用いてシリコン光回路のパターンニング を行った.各装置の加速電圧はそれぞれ 50keV, 100keV とし,ビーム電流を 100pA とした.その後 ICP-RIE 装置 にて SF<sub>6</sub> 及び C<sub>4</sub>F<sub>8</sub> の混合ガスを用いて Si 転写を行った. シリコン導波路では側壁荒れによって伝搬光が散乱され やすいことから,ナノメートルオーダでの平滑さが要求 される.我々は上記プロセスにより,1dB/cm 台の低伝搬 損失なシリコン細線導波路の作製に成功している.シリ コン光回路形成後,リフトオフプロセスによりTi/Au電極, 電気配線を形成し,液晶材料LIXON-JC5143XX(JNC製) を塗布した.さらに,導波路方向にラビング処理された ポリイミド膜付き石英基板をデバイスの上に集積するこ とで完成させた.

## **2.3 測定系・測定結果**

次に、図5に示す測定系を用い、作製デバイスの測定 評価を行った.光源には1550nm波長帯のASE光源、及 び狭帯域光源を用い、偏波コントローラを通してTE 偏波 に制御した.その後、2µmスポット径を有する偏波保持 先球ファイバを通じて評価デバイスに入射した.デバイ スとの光結合効率を良くするため、デバイス側の入出力 端面には先端幅300nmのスポットサイズコンバータを導 入している.デバイスからの出力光はスペクトルアナラ イザ、及びディテクタを通じてオシロスコープで観測し た.また、スイッチング駆動用の電圧信号は電極プロー ブを用いてデバイスに印加した.配向膜の影響を検証す るため、液晶上の配向膜は基板上に接着固定せず、圧着 用プローブを用いて上から押し付けて安定させている.

図6 (a) に各出力ポートからの透過スペクトルを示す. 電圧信号を与えない時,入力ポート #2 からの入射光に対 し,スイッチング波長 1550nm において出力ポート #1 からの光透過が得られた.印加電圧を増やしていくと出 力ポート #2 へ出力が増え,印加電圧 6.2V の時に完全に ポートが切り替わった.この結果により,位相シフタ部 に電圧信号を与えることで液晶分子回転し,伝搬光の位 相シフトが生じていることが示された.デバイス挿入損 失はおよそ 6dB であり,これは入出力での方向性結合器 での損失 (~4dB) およびアーム導波路領域での伝搬損 失を含む. また,自由スペクトル領域 (FSR) は設計値 (~ 200nm) に対して 35nm であった.これは,光回路全体 が液晶クラッド埋め込みとなっていることから,アーム 導波路全体で液晶の分子方向にばらつきが発生し,両アー ム間で位相差が生じていることが原因と予想される.

次に,図6(b)に波長1550nmにおける透過光強度の 印加電圧依存性を示す.出力ポート#1,#2におけるポー



図 5 測定系:(i) スペクトル測定,(ii) 時間応答測定

ト間クロストークはそれぞれ,約14dB,約26dBと測定された.この値は3dB方向性結合器の位相整合性を高め,及びアーム導波路間の損失差を低減することで改善可能である.また,位相シフタの性能指数であるV<sub>n</sub>Lは1.86V・mm(位相シフタ長300µm)であり,これは電極間距離を近づけ,位相シフタ部の導波路幅をより狭くしエバネッセント効果を強くすることで,低減することが可能である.

最後に、スイッチング動作の時間応答について評価した(図7).上述したように、配向膜は圧着用プローブに てデバイスチップに押し付けられており、押しつけ圧力 に応じて配向膜と光回路間の距離を制御することができ る.本測定では電気プローブを通じて 6Hz の矩形電気信 号を与え、デジタルオシロスコープにて出力ポート #1 で の(規格化)出力強度を測定した.その結果、電圧信号 に応じた光強度のスイッチング動作が得られ、適切な押 しつけ圧力の時、出力光の立ち上がり、立下り時間はそ れぞれ、7.9msec、8.4msec となった.押し付け圧力を増 やすと、立上がり時間は 2.0msec と低減する一方、立下 りは 48.1msec と増大した.これは、配向膜が導波路に接 近することで、配向膜による液晶配向効果が強まったこ とで説明される.さらに、配向膜を集積しないデバイス



図6 デバイス測定結果



図7 デバイス応答速度

では、立上がり、立下り共に応答時間が増大した.一般 的に液晶分子は空気界面に対して垂直方向に立ち上がる 特性を持つことから、この効果が応答速度を律速してい ると考えられる.これらの結果より、光学特性は配向膜 条件に敏感であり、スペーサなどを用いて配向膜距離を 制御することが重要であるという結論が得られた.



我々は、大きな屈折率異方性、電界制御性を有するネ マティック液晶とシリコンフォトニクスを融合すること で小型、低消費電力な位相制御器の開発を進めている.

今回,マッハツェンダー型のシリコン光パススイッチ を作製し,電圧信号に応じた出力ポートのスイッチング を確認した.また,配向膜条件の違いによる応答速度へ の影響を評価し,配向膜距離の重要性を得た.位相制御 は光回路システムにおいて重要な機能であり,今後さら なる特性の改善,新規デバイスの開発につなげていきた い.



本研究は、文部科学省ナノテクノロジープラットフォー ムサポートプロジェクト事業の支援を受けて実施されま した. この場をお借りして御礼申し上げます.



- [1] K. Tanizawa, et al., Opt. Express 23(13), 17599 (2015).
- [2] Y. Arakawa, et al., IEEE Commun. Mag. 51(3), 72 (2013).
- [3] P. Orlandi, et al., Opt. Lett. 37(17), 3669 (2012).
- [4] X. Xiao, et al., Opt. Express 21(4), 4116 (2013).
- [5] C. R. Doerr, et al., IEEE Photon. Technol. Lett. 23(12), 762 (2011).
- [6] K. Nakatsuhara, et al., Opt. Express 22(8), 9597 (2014).
- [7] Y. Xing, et al., IEEE Photon. Technol. Lett. 27(12), 1269 (2015).

(産業技術総合研究所 渥美 裕樹)

